

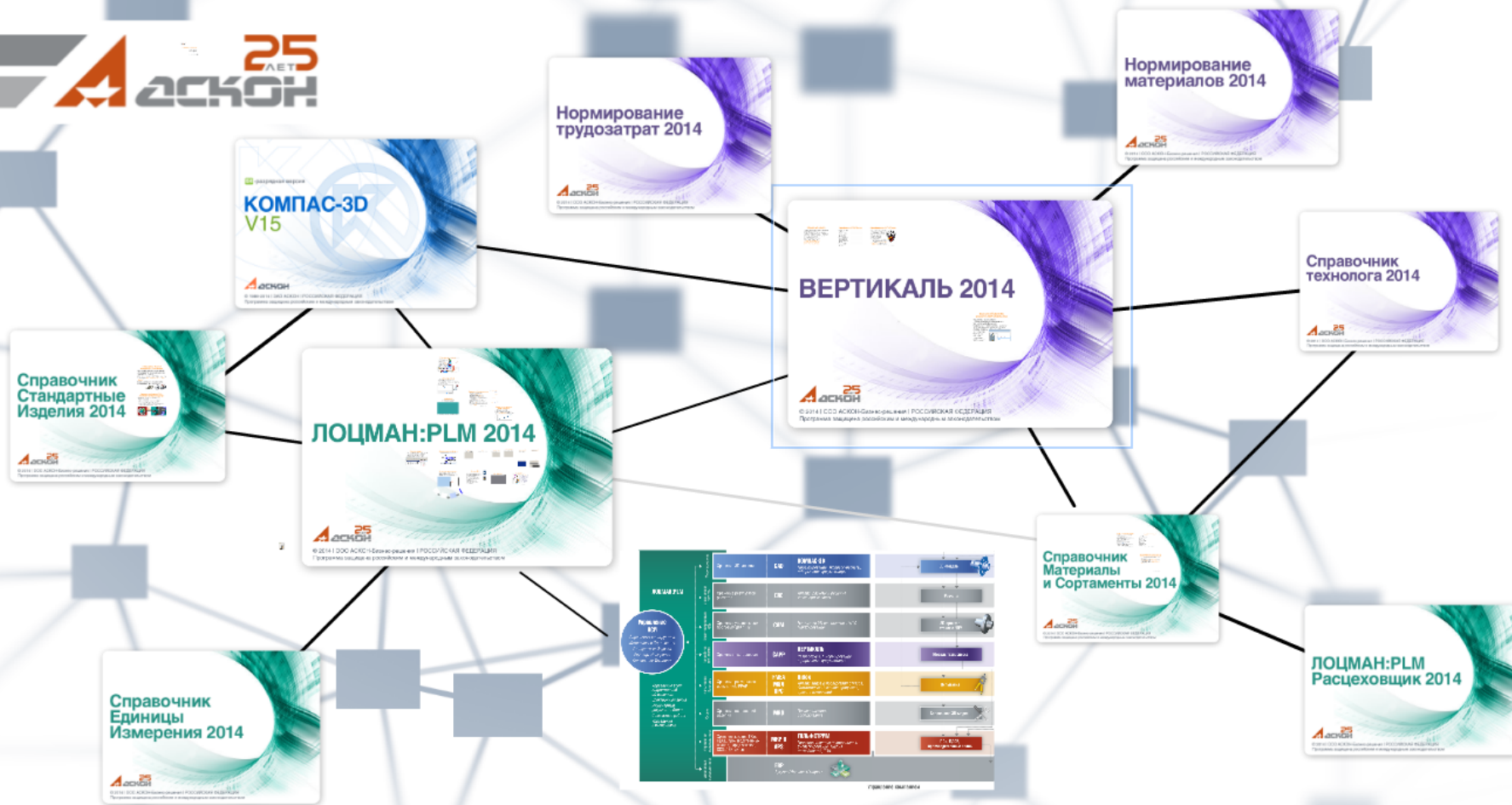
Ключевые новинки

Комплекса решений АСКОН 2014
для решения бизнес-задач

Александр Личман

Бизнес-форум "Белые Ночи САПР 2014"





Ключевые новинки

Комплекса решений АСКОН 2014
для решения бизнес-задач

Александр Личман

Бизнес-форум "Белые Ночи САПР 2014"



ЛОЦМАН:PLM

Управление НСИ

Справочник конструктора
Материалы и Сортаменты
Стандартные Изделия
Единицы Измерения
Справочник Технолога

Управление всей информацией об изделиях
Электронный архив
Инженерный документооборот
Совместная работа
Управление изменениями

Моделирование

Хранение 3D-модели	CAD	КОМПАС-3D Проектирование, экспресс-расчеты, оформление документации
--------------------	------------	---

Инженерные расчеты

Хранение результатов расчетов	CAE	Анализ, расчеты и решение инженерных задач
-------------------------------	------------	--

Прототипирование/ЧПУ

Хранение управляющих программ для ЧПУ	CAM	Написание УП для станков с ЧПУ, макетирование
---------------------------------------	------------	---

Разработка технологий

Хранение техпроцессов	CAPP	ВЕРТИКАЛЬ Разработка ТП, нормирование, оформление документации
-----------------------	-------------	--

Испытания/Качество

Хранение результатов испытаний, РРАР	FMEA MSA SPC	QiBox Анализ видов и последствий отказов. Статистический анализ процессов, средств измерений
--------------------------------------	-----------------------------	--

Сервис

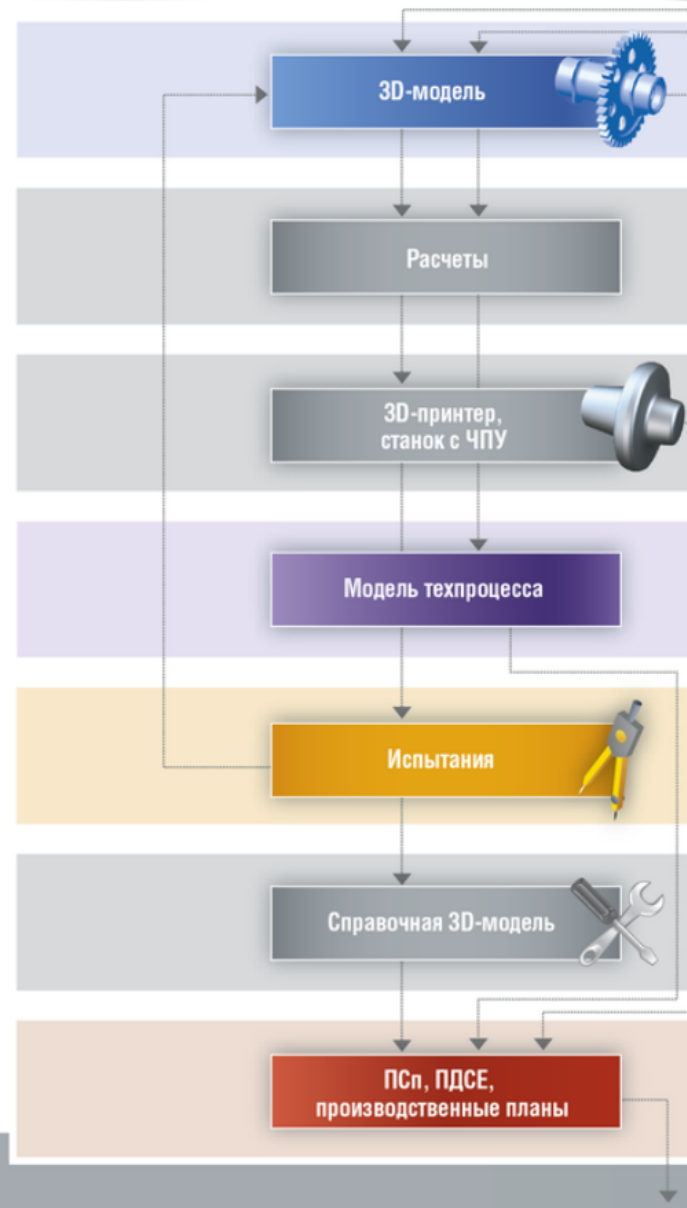
Хранение исполнений изделий	MRO	Послепродажное обслуживание
-----------------------------	------------	-----------------------------

Управление производством

Хранение заказов, ПСп, ПДСЕ, производственных планов, наряд-заказов, ССЗ, ЛЗК, актов	MRP-II APS	ГОЛЬФСТРИМ Производственное планирование, диспетчирование, анализ потребностей, ТЭА
--	-----------------------	---

Управление предприятием

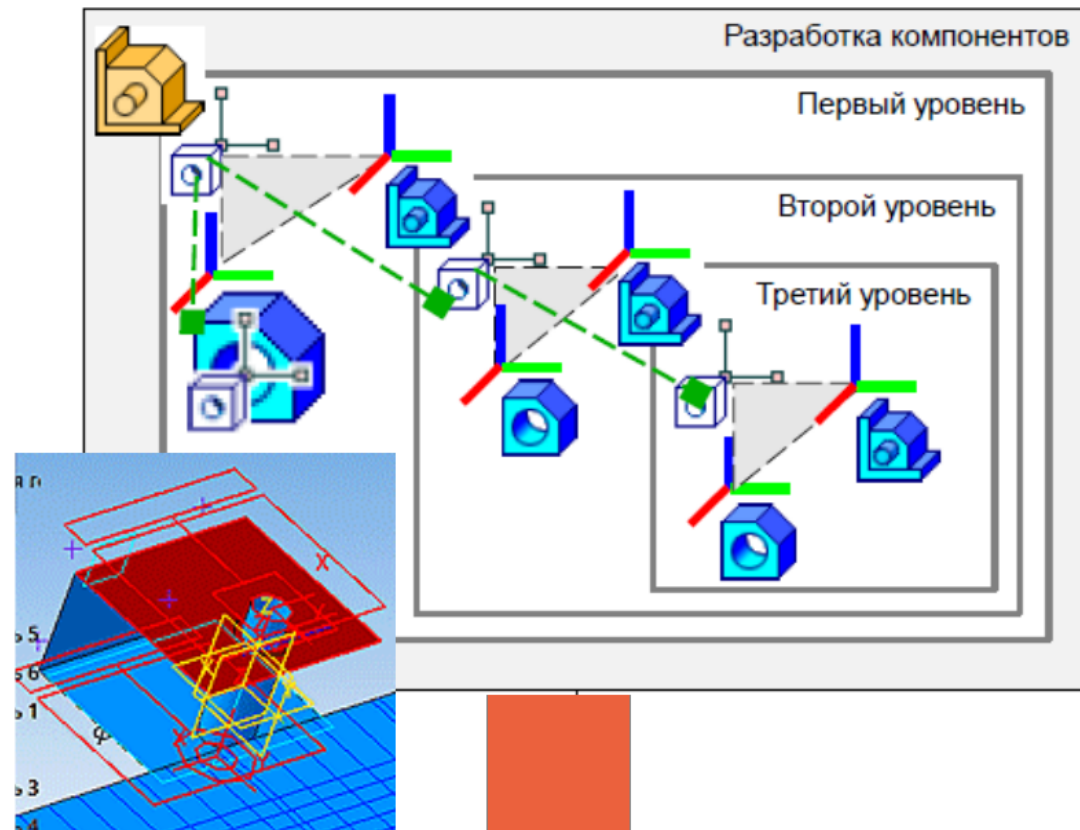
ERP Бухучет / финансы / кадры / ...		
---	--	--



Управление компанией

Компоновочная геометрия

- Эффективная коллективная работа над сборками КОМПАС-3D V15 в ЛОЦМАН:PLM 2014
- Обновление методик mktpp.sd.ascon.ru

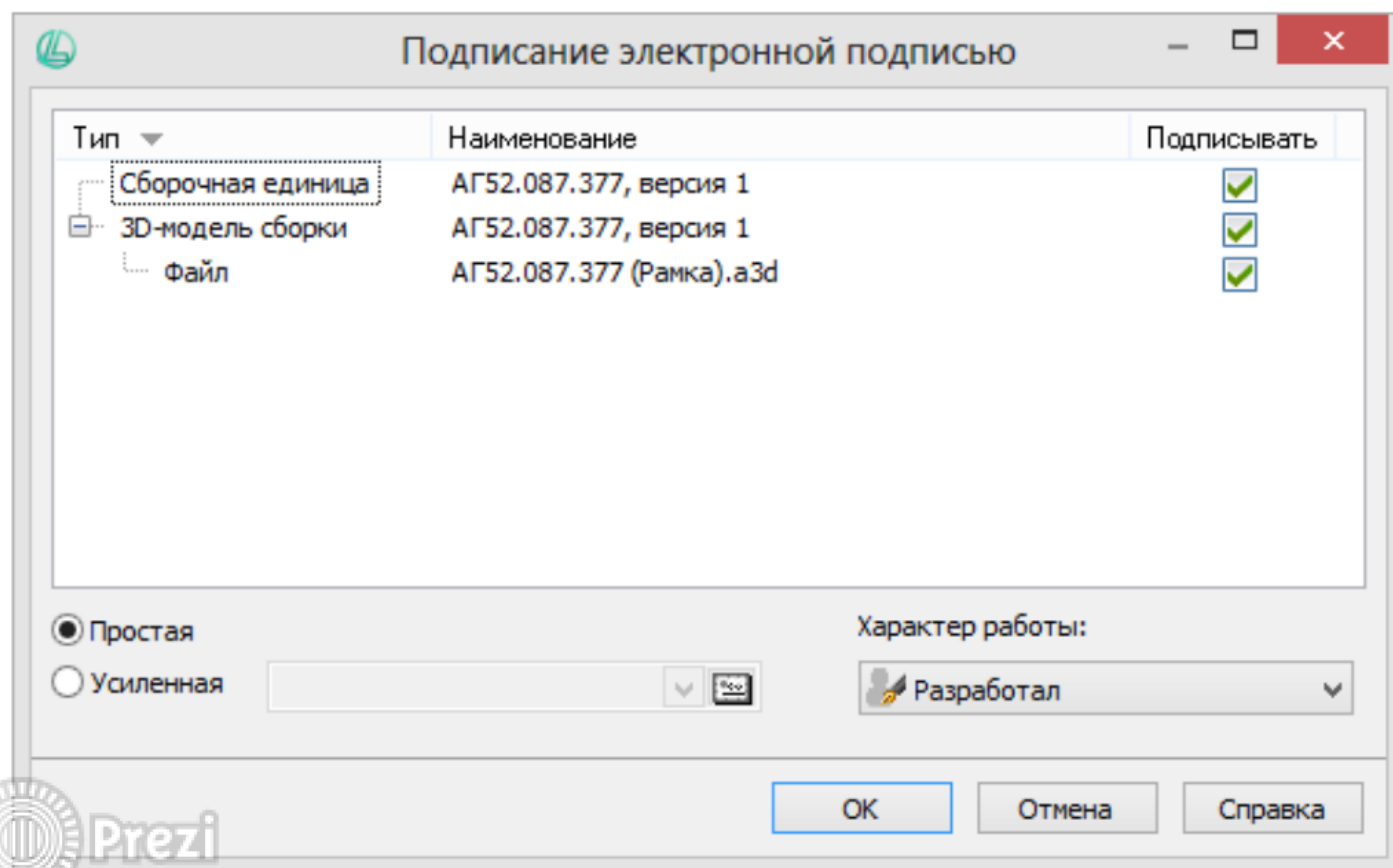


- + ✓ АГ52.НО1.190 - Втулка, версия 1
- + ✓ Болт М12х45 (S18) ГОСТ 15589-70 - Болт М12х45 (ГОСТ 15589-70, версия 1
- + ✓ Болт М42х100 ГОСТ 15589-70 - Болт М42х100 ГОСТ 15589-70, версия 1
- + ✓ Шплинт 10х100.4 ГОСТ 397-79 - Шплинт 10х100.4 ГОСТ 397-79, версия 1
- ✓ АГ52.155.073-1 Компоновочная геометрия, версия 1
- ✓ АГ52.БО1.548, версия 1
- ✓ АГ52.БО1.548, версия 1



Электронная подпись

- Быстро и просто подписать объект при согласовании
- «Простая» и «усиленная» электронная подпись в ЛОЦМАН:PLM согласно №63-ФЗ «Об электронной подписи» от 6.04.2011



ЛОЦМАН:PLM

управление инженерными данными и
жизненным циклом изделия



3. Project Management.
Планирование и
управление проектом

2. WorkFlow.
Управление
процессами

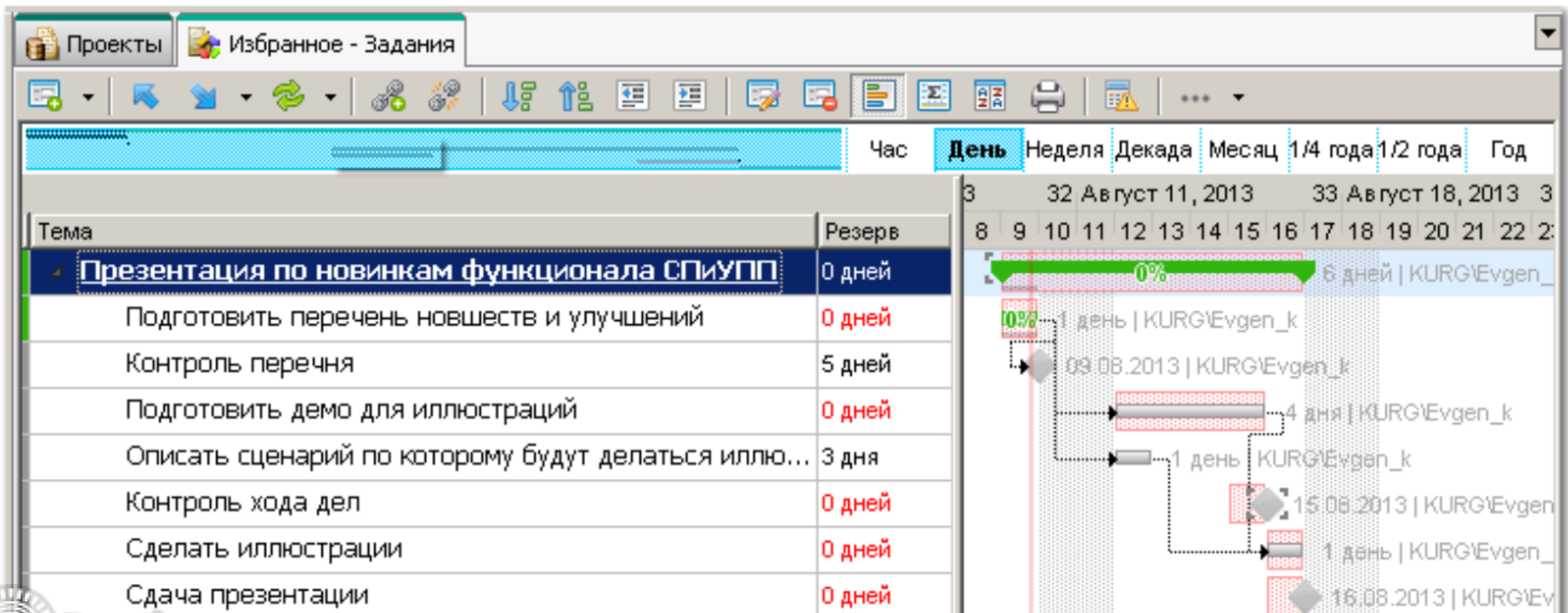
1. PDM. Управление
данными об изделиях



Разработчик и изготовитель бурового станка - компания "Рудгормаш", г.Воронеж

Управление проектами

- Развитие Системы планирования и управления подготовкой производства в ЛОЦМАН:PLM
- Отзыв заданий и директивный ввод дат
- Критические задания и печать планов



Информативность конфликтов

[-] Конфликты ресурсов (3)



В период, планируемый для выполнения задания [Подготовить демо для иллюстраций](#), исполнитель KURG\Evgen_k уже назначен исполнителем задания [Презентация по новинкам функционала СПиУПП](#).



В период, планируемый для выполнения задания [Подготовить демо для иллюстраций](#), исполнитель KURG\Evgen_k уже назначен исполнителем задания [Подготовить перечень новшеств и улучшений](#).



В период, планируемый для выполнения задания [Подготовить демо для иллюстраций](#), исполнитель KURG\Evgen_k уже назначен исполнителем задания [Описать сценарий по которому будут делаться иллюстрации](#).

[-] Конфликты планирования (1)



Задание начнется раньше, чем завершится предшествующее задание

Планы

- «Снимки» планов и сравнение с фактическим ходом работ

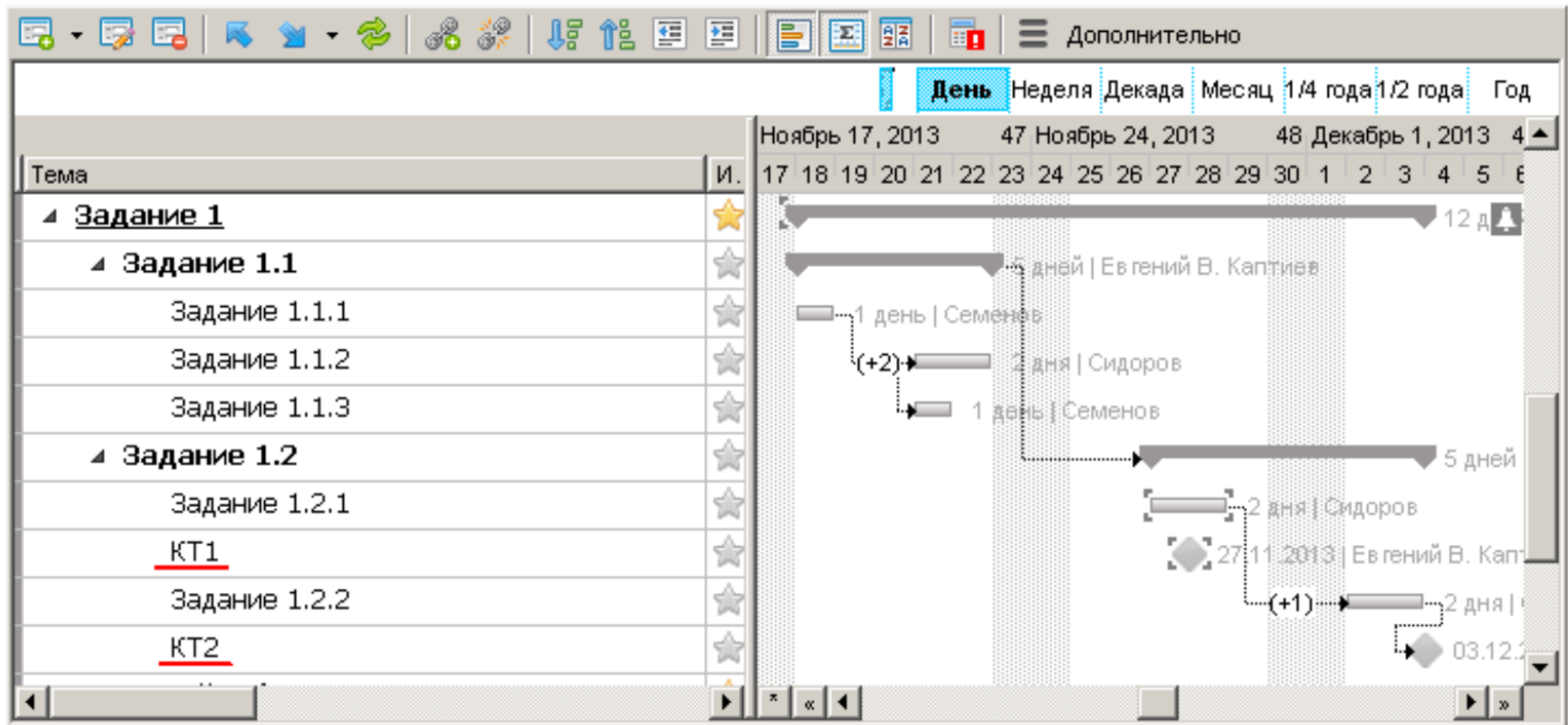
The screenshot displays a software interface for project management. The main window is titled "Список объектов" (Object List) and shows a hierarchical tree of project items. The selected item is "Выпуск Комплекса 2014, версия 2" (Complex Release 2014, version 2). The right pane shows the selected object's details, including its name "Планы", version "1", and a list of attributes such as "Дата последнего изменен" (Last changed date) and "Дата разработки" (Development date). The bottom pane shows a Gantt chart for the selected plan, with a table below it summarizing the execution status.

№	Наименование	Состояние	Исполни...	Планово...	Планово...	2013	Ноябрь 2013	Декабрь 2013			
						2 д.	3 д.	1 д.	2 д.	3 д.	1 д.
1	Выпуск Комплекс 2014 alpha	Выполнено	Григорье...	18.10.2013	08.11.2013						



Вехи

- Управление по контрольным точкам



Импорт из MS Project

- Для быстрого наследования заданий из Microsoft Project 2010

Импорт задач из проекта MS Project 2010

Параметры импорта

Название задания, которое будет на верхнем уровне иерархии заданий:

Проект1.xml

Определение состояний заданий

Не определять состояния

Все импортированные задания будут находиться в состоянии "Новое". Инициатор сможет задавать и корректировать параметры заданий.

Определять состояния по значению атрибутов задачи "Процент завершения" и "Активна/Неактивна" в соответствии с правилами:

В MS Project	В ЛОЦМАН:PLM
100%	Завершено
1%-99%	Выполняется
0%	Новое
Неактивна	Отменено

После процедуры импорта:

- задания, находящиеся в состояниях "Выполняется", "Завершено", "Отменено", невозможно будет удалить;
- задания, находящиеся в состояниях "Завершено", "Отменено", невозможно будет отредактировать.

Отчеты по заданиям

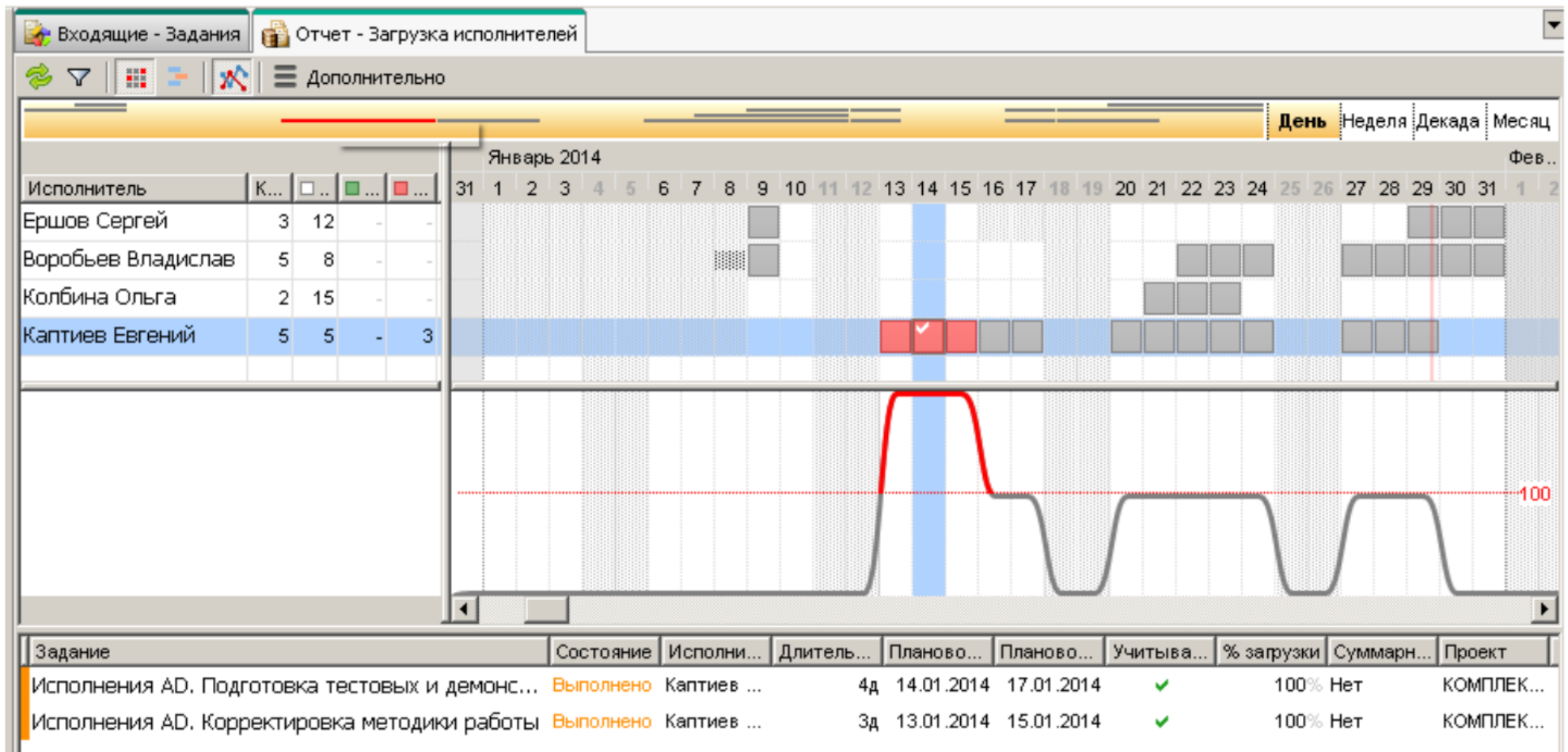
- Анализ и общее представление работ, вывод на печать

The screenshot displays a software application interface for generating reports on tasks. The interface is in Russian and features a sidebar on the left with navigation options: ПРОЕКТЫ, ЗАДАЧИ, ЗАДАНИЯ, and БИЗНЕС-ПРОЦЕССЫ. The ЗАДАНИЯ section is expanded, showing a list of task categories: Входящие, Исходящие, Подписки, Избранное, Новые, Проекты, and Отчеты. The main window is titled "Отчеты - [АСУР]" and contains a file tree structure under the "Отчеты" folder. The tree includes: Загрузка исполнителей, Нечатые задания, Просроченные задания, Завершаемые в период, Отмененные задания, and a sub-folder "Архивные задания" which contains sub-folders for the years 2011, 2012, 2013, and 2014. To the right of the file tree, there is a text area containing the description: "Отчеты по заданиям Системы планирования и управления подготовкой производства." Below the file tree, there is a section titled "Отбор заданий для отчета" with two radio button options: "среди указанных заданий и их подзаданий" (unselected) and "среди всех заданий" (selected). At the bottom of the window, there are three buttons: "Далее >>", "Отмена", and "Справка".



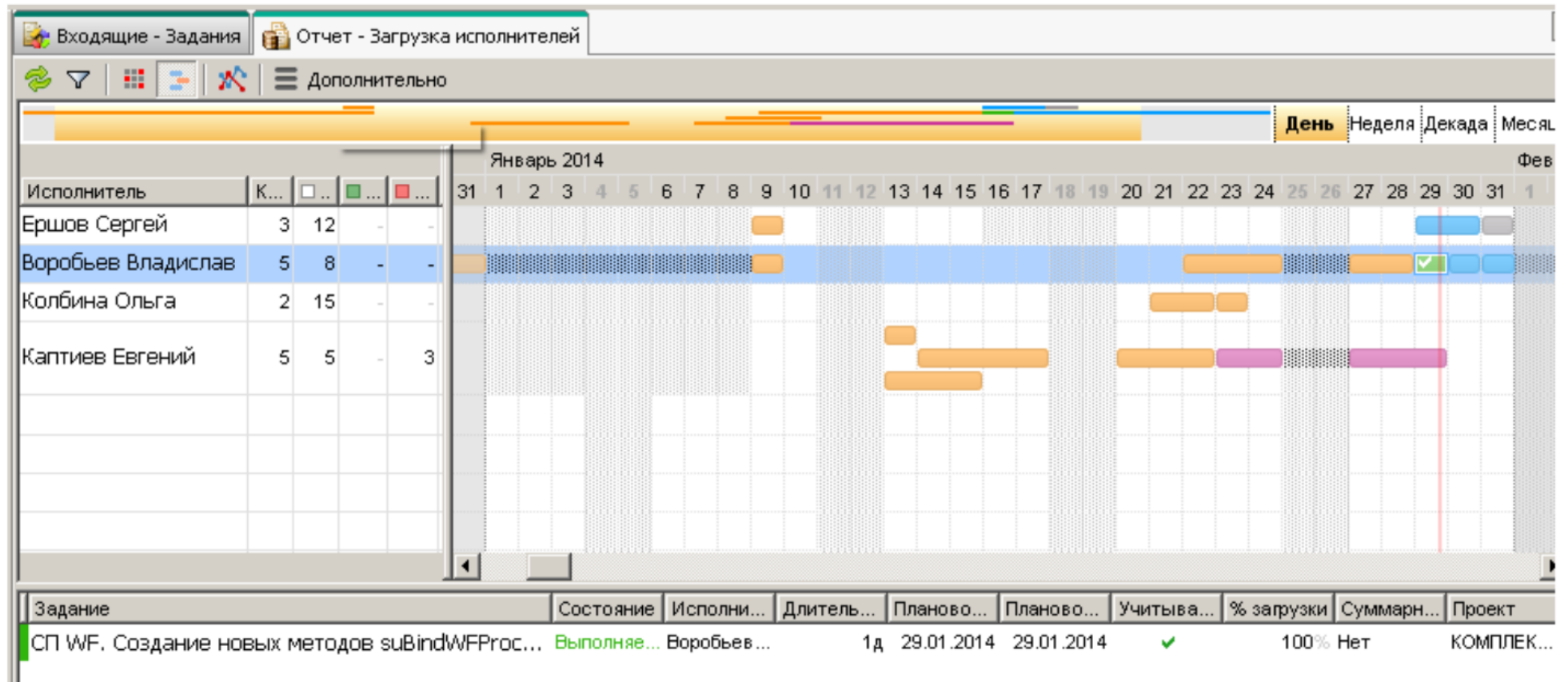
Загрузка исполнителей

- По времени (календарю)



Загрузка исполнителей

- По проектам (заданиям)



История изменений задания

Входящие - Задания | Проекты | Список бизнес-процессов | Отчет - Загрузка исполнителей

Дополнительно

День | Неделя | Декада | Месяц | 1/4 го... | 1/2 года | Год

2013 | 2014

Зкв. | 4кв. | 1кв. | 2кв. | 3кв. | 4кв. | 1кв. | 2кв. | 3кв. | 4кв.

Тема | Кон... | Избранное | Состояние

Интеграция с Altium Designer | ★ | Выполнено | 164 дня | Каптиев Евгений

Доработка ЭП | ★ | Выполнено | 66 дней | Воробьев Владислав

204 дня | Алексеев Алексей

77 дней | Иванов Александр

26 дней | Жук Александр

294 дня | Алексеев Алексей

378 дней | Алексеев Алексей

29 дней | Алексеев Алексей

354 дня | Алексеев Алексей

376 дней | Алексеев Алексей

36 дней | Ершов Сергей

85 дней | Алексеев Алексей

История изменения задания «Интеграция с Altium Designer»

С 01.07.2013 по 28.01.2014 | Фильтр по предмету изменения, типу изменения, автору

Что изменилось	Тип изменения	Дата изменения	Автор изменения
Свойства	Изменение	01.07.2013 15:41:46	Алексеев Алексей (KURG\Alex)
Свойства	Изменение	03.07.2013 11:19:44	Каптиев Евгений (KURG\evgen_k)
Состояние	Изменение	03.07.2013 11:19:44	Каптиев Евгений (KURG\evgen_k)
Свойства	Изменение	31.07.2013 16:37:39	Дегтярёв Вячеслав (KURG\slava)
Свойства	Изменение	01.08.2013 10:39:04	Головачев Дмитрий (KURG\golovachev)
Свойства	Изменение	05.08.2013 17:45:10	Алексеев Алексей (KURG\Alex)
Свойства	Изменение	06.08.2013 10:35:59	Дегтярёв Вячеслав (KURG\slava)
Свойства	Изменение	17.09.2013 9:44:31	Алексеев Алексей (KURG\Alex)

Показывать историю изменения подзаданий

Содержание изменения:

Изменились свойства задания «Интеграция с Altium Designer»

Свойство	Значение
Плановое начало	1
Плановое завершение	1
Номер в списке подзаданий	1
Плановая длительность	1
Наличие конфликтов планирования	н

Список удаленных заданий

С 03.07.2013 по 28.01.2014 | Фильтр по теме задания, инициатору

Тема	Состояние	% завершения	Плановая длительность	Плановое		Инициатор		Режим планирования
				начало	завершение	ФИО	Имя пользователя	
Новое задание	Новое	0	1	03.07.2013	03.07.2013	Каптиев Евгений	KURG\evgen_k	KMP
Новое задание	Новое	0	1	03.09.2013	03.09.2013	Каптиев Евгений	KURG\evgen_k	KMP

Обновить | Закрывать | Справка

Задания по объекту

The screenshot displays a software interface with a tree view on the left and a task list on the right. The tree view shows a hierarchy of objects, with the selected object being "078.505.9.0100.00 - Редуктор, версия 1". The task list shows three tasks: "Разработка КД" (Completed), "Согласование КД" (In Progress), and "Сдача КД в Архив" (New).

Tree View (Left):

- Проекты
- Входящие - Задания
- Инициированные - Бизнес-процессы
- Исходящие - Задания
- Подписки - Задания
- AD
- Документы организации
- Изделия вспомогательного производства
- Изделия основного производства
 - 078.505.9.0100.00 - Редуктор, версия 1 (Selected)
 - 078.505.9.0100.00 ВОб - Ведомость
 - 078.505.9.0100.00, версия 1
 - 078.505.9.0100.00, версия 1
 - 078.505.9.0100.00, версия 1
 - 078.505.9.0120.00 - Мотор в сборе,
 - 078.505.0.0101.00 - Вал, версия 1
 - 078.505.0.0103.00 - Колесо зубчато
 - 078.505.0.0104.00 - Корпус, версия
 - 078.505.0.0105.00 - Крышка, версия
 - 078.505.0.0106.00 - Крышка корпус
 - 078.505.0.0107.00 - Кольцо, версия
 - 078.505.0.0110.00 - Сальник, верси
 - Кольцо В50 ГОСТ 13940-86 - Кольцо
 - Болт М8-6gx25.109.30ХГСА ГОСТ 77
 - Болт М8-6gx30.109.30ХГСА ГОСТ 77
 - Болт М12-6gx35.109.30ХГСА (518) Г
 - Подшипник 410 ГОСТ 8338-75 - Под
 - Подшипник 411 ГОСТ 8338-75 - Под

Attributes Panel (Top Right):

Атрибут	Значение
Источник поступления	Изготавливаемое
Масса	45.0956 кг
Наименование	Редуктор
Описание	...
Раздел спецификации	Сборочные единицы
Фото	...

Task List (Bottom Right):

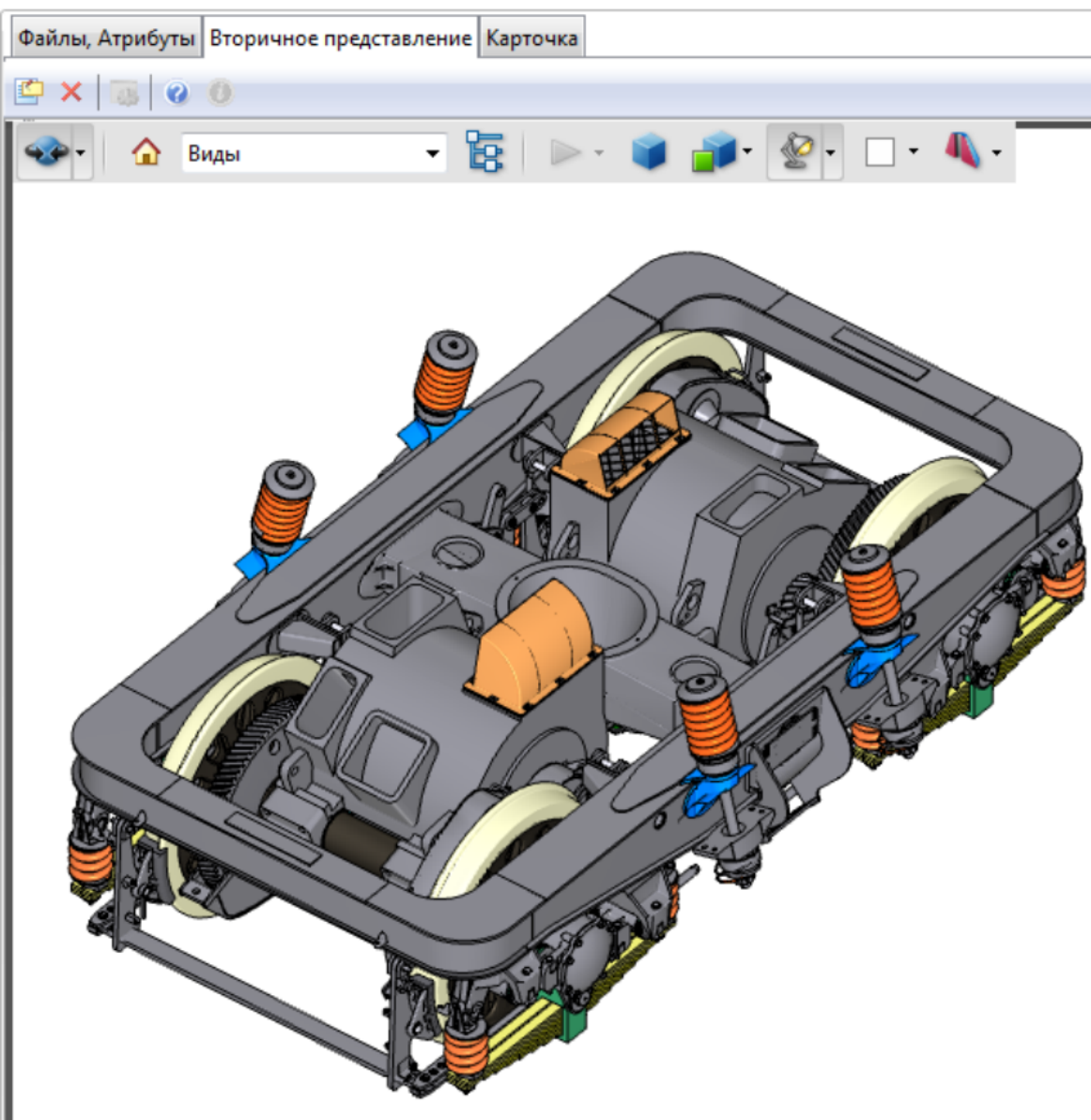
Тема	Состояние	Ини...	Исполн...	Категория
Разработка КД	Выполнено	Евг...	Семенов	Вход
Согласование КД	Выполняется	Евг...	Сидоров	Результат
Сдача КД в Архив	Новое	Евг...	Федоров	Вход

Business Process List (Bottom):

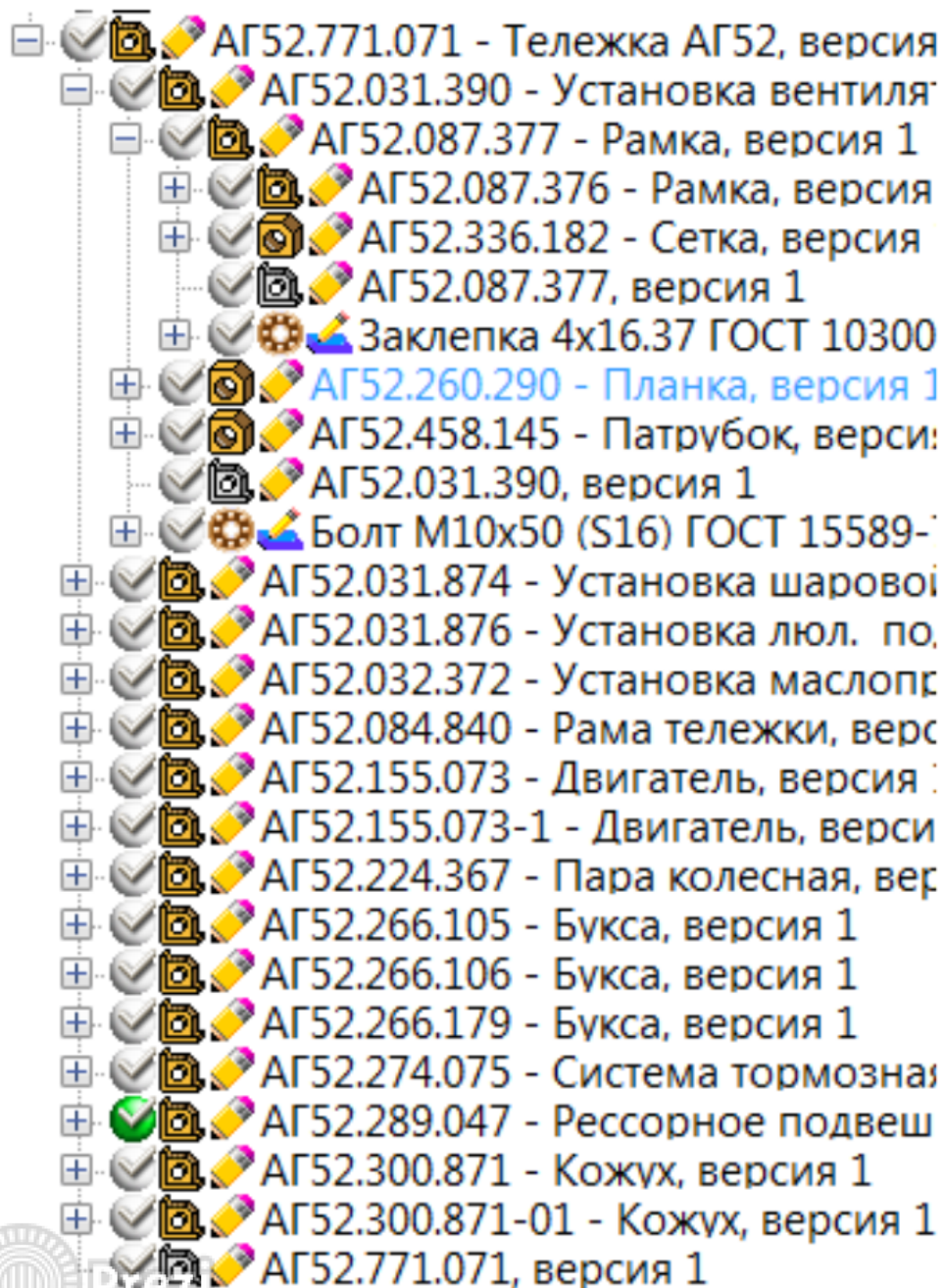
Бизнес-процесс	Время создания	Врем
Согласование КД	30.01.2014	30.0
Выполняется	Евгений В. Капт...	11:41:17

Комплекс 2014 & CAD

- AG52.771.071, версия 1
- AG52.771.071, версия 1
- AG52.031.390 - Установка вентиляторных патрубков, версия 1
- AG52.031.874 - Установка шаровой, версия 1
- AG52.031.876 - Установка люл. подвеш. и гасит. колеб., версия 1
- AG52.032.372 - Установка маслопровода, версия 1
- AG52.084.840 - Рама тележки, версия 1
- AG52.155.073 - Двигатель, версия 1
- AG52.155.073-1 - Двигатель, версия 1
- AG52.224.367 - Пара колесная, версия 1
- AG52.266.105 - Букса, версия 1
- AG52.266.106 - Букса, версия 1
- AG52.266.179 - Букса, версия 1
- AG52.274.075 - Система тормозная, версия 1
- AG52.289.047 - Рессорное подвешивание, версия 1
- AG52.300.871 - Кожух, версия 1
- AG52.300.871, версия 1
- AG52.300.870 - Кожух, версия 1
- Болт М16х70 ГОСТ 15589-70 - Болт М16х70 ГОСТ 15589-70, версия 1
- Болт М30х70 ГОСТ 15589-70 - Болт М30х70 ГОСТ 15589-70, версия 1
- Гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70 - Гайка М16-6Н ГОСТ 5915-70, версия 1
- Гайка М30х2-6Н ГОСТ 5915-70 - Гайка М30х2-6Н ГОСТ 5915-70, версия 1
- AG52.300.871-01 - Кожух, версия 1
- AG52.300.871-01, версия 1
- AG52.300.867 - Кожух, версия 1
- AG52.300.870-01 - Кожух, версия 1
- Болт М16х70 ГОСТ 15589-70 - Болт М16х70 ГОСТ 15589-70, версия 1
- Болт М30х70 ГОСТ 15589-70 - Болт М30х70 ГОСТ 15589-70, версия 1
- Гайка 2М16-6Н ГОСТ 5915-70 - Гайка 2М16-6Н ГОСТ 5915-70, версия 1
- Гайка 2М30-6Н ГОСТ 5915-70 - Гайка 2М30-6Н ГОСТ 5915-70, версия 1



Комплекс 2014 & CAD



- КОМПАС-3D V15 x86 x64
- SolidWorks 2013 x86 x64
- AutoCAD 2014 x86
- Autodesk Inventor 2014 x86 (все продукты кроме ЛОЦМАН:PLM)
- Altium Designer 2013
- Интеграция с другими CAD: NX, CATIA, Pro/E (Creo) и пр. - в рамках проекта внедрения

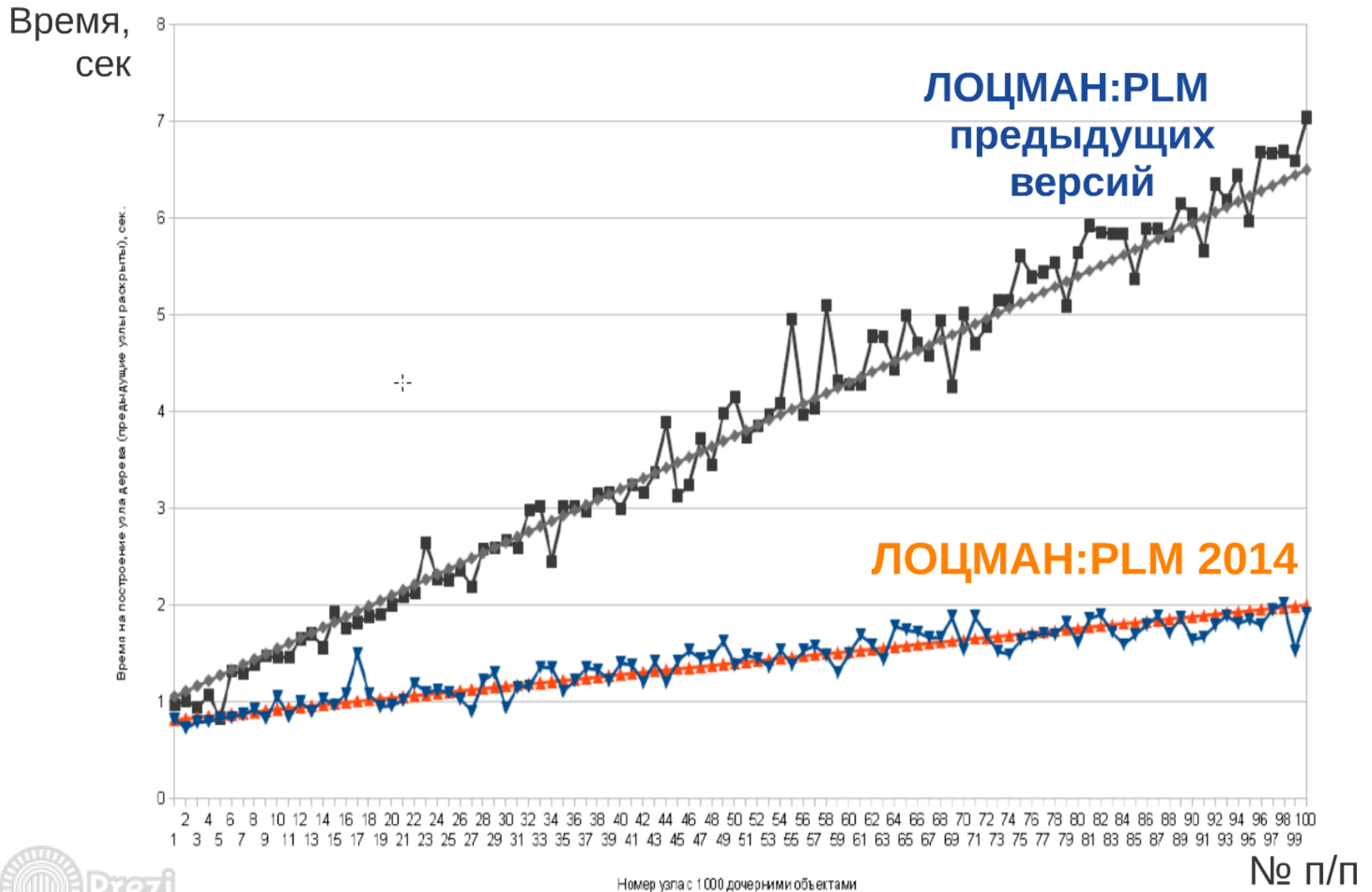


Надежность и быстродействие

- При работе с деревом изделия ЛОЦМАН:PLM 2014 прирост производительности - до 3-х раз
- При работе с большими сборками КОМПАС-3D V15 — до 4-х раз
- Взаимодействие с САД при использовании справочников — до 57 раз
- Общая скорость работы в ЛОЦМАН:PLM при работе нескольких пользователей увеличена на 16%
- Оптимизирован алгоритм загрузки больших файлов в базу данных большого объема (~2Тб) — до 8 раз

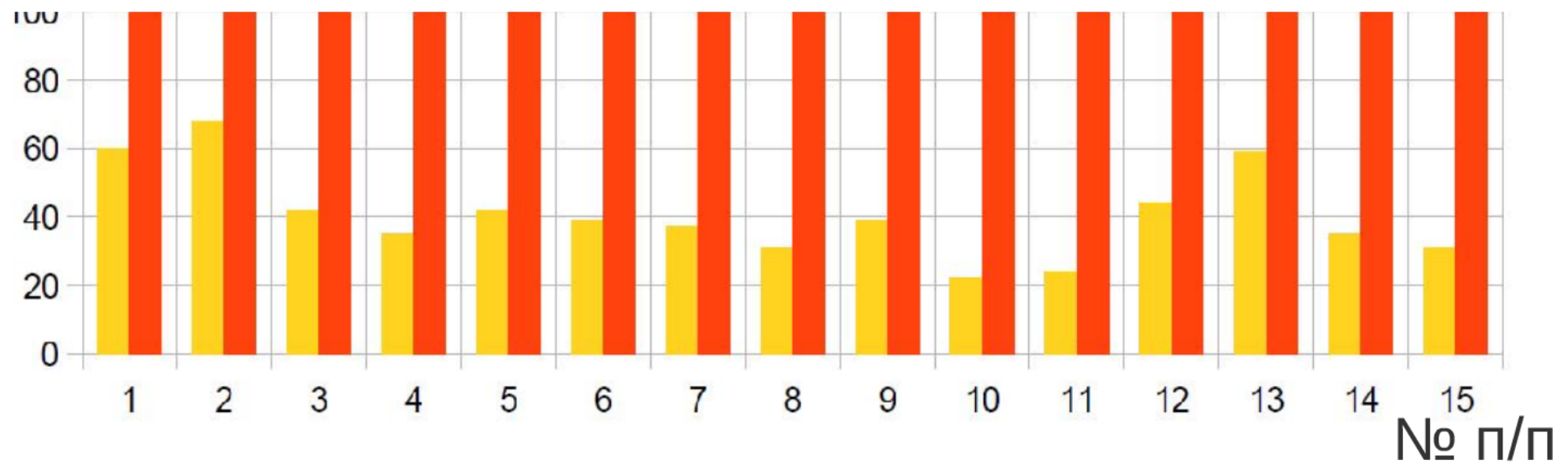


Быстродействие при работе с деревом



Быстродействие при работе с большими сборками КОМПАС-3D V15

Время, сек.



 ЛОЦМАН:PLM 2014

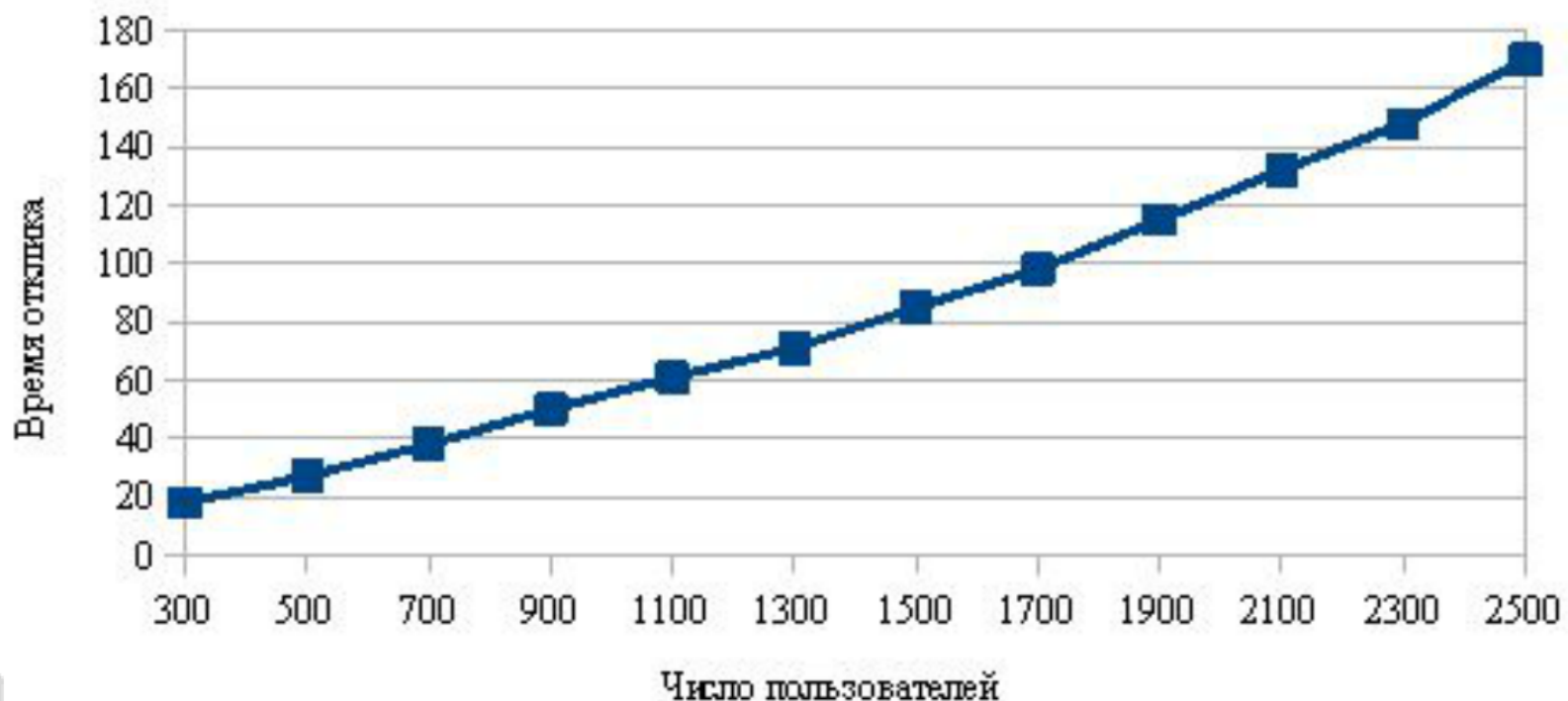
 ЛОЦМАН:PLM 2013 и ранее



Нагрузочное тестирование ЛОЦМАН:PLM 2014

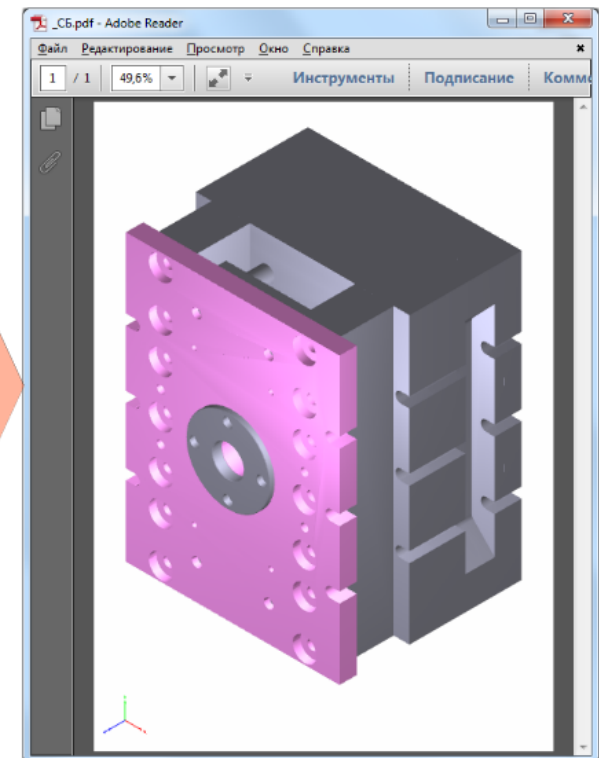
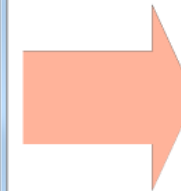
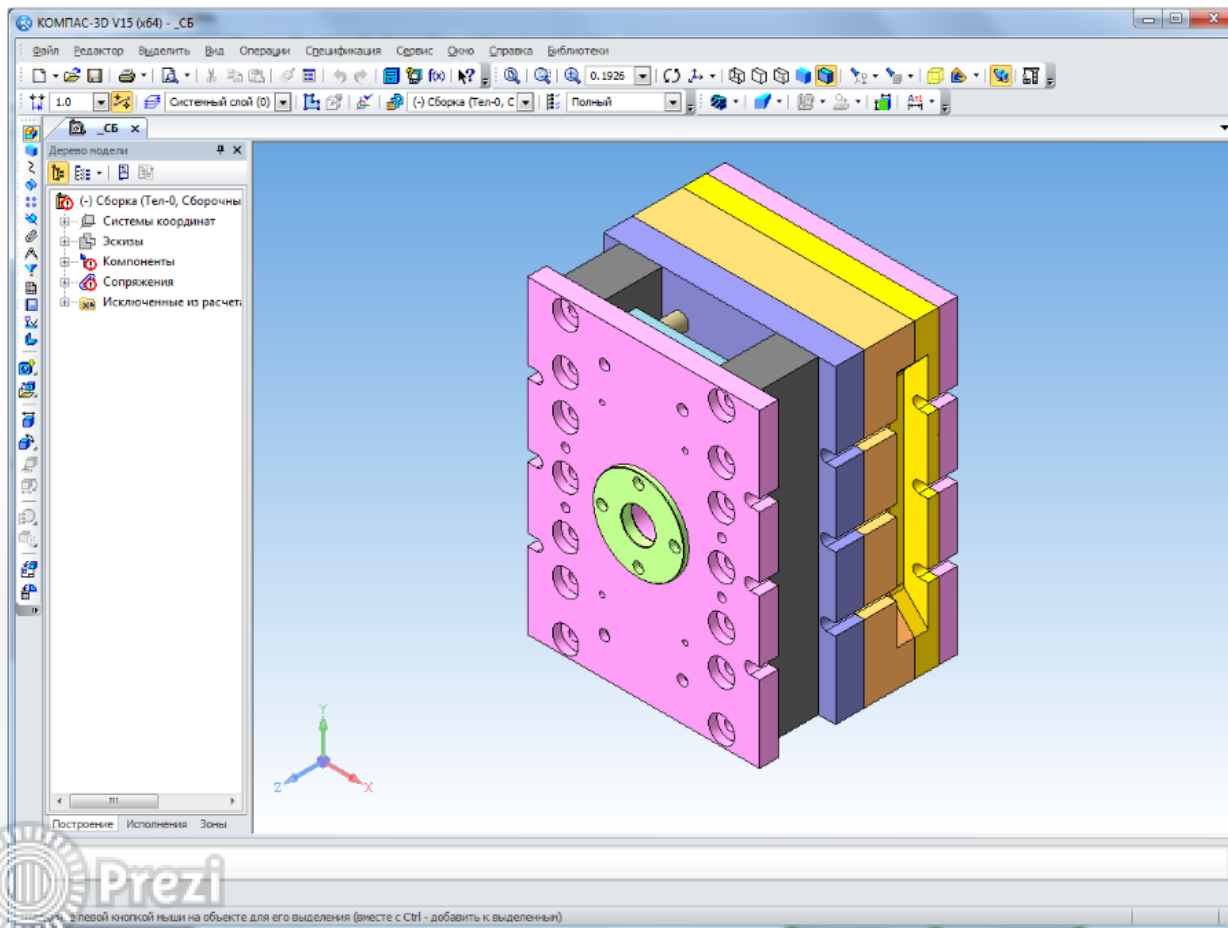


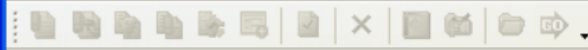
- В Центре Высоких Технологий HP
- Итоги I этапа: устойчивая работа ЛОЦМАН:PLM 2014 при одновременной работе **2500 пользователей** в режиме чтения



Вторичное представление

- Быстрый просмотр, внесение пометок, печать и обмен 2D и 3D документами
- Формирование PDF из файлов КОМПАС-3D V15, ВЕРТИКАЛЬ и сохранение в ЛОЦМАН:PLM 2014





Документ

- Навигатор
- Проекты
- Дерево
- AG52.771.071 - Тележка AG52, версия 1
 - AG52.771.071, версия 1
 - AG52.031.390 - Установка вентиляторных пат
 - AG52.031.874 - Установка шаровой, версия 1
 - AG52.031.876 - Установка люл. подвеш. и гас
 - AG52.032.372 - Установка маслопровода, верс
 - AG52.084.840 - Рама тележки, версия 1
 - AG52.155.073 - Двигатель, версия 1
 - AG52.155.073-1 - Двигатель, версия 1
 - AG52.224.367 - Пара колесная, версия 1
 - AG52.266.105 - Букса, версия 1
 - AG52.266.106 - Букса, версия 1
 - AG52.266.179 - Букса, версия 1
 - AG52.274.075 - Система тормозная, версия 1
 - AG52.289.047 - Рессорное подвешивание, вер
 - AG52.289.047, версия 1
 - AG52.289.047 - Рессорное подвешивание, в
 - AG52.040.111 - Стойка, версия 1
 - AG52.040.111, версия 1
 - AG52.040.111, версия 1
 - AG52.040.111, версия 1
 - AG52.040.111, версия 1
 - AG52.040.111 СБ - Стойка, версия 1
 - AG52.155.033 - Подкладка, версия 1
 - AG52.155.033 СБ - Подкладка, версия 1
 - AG52.285.014 - Рессора, версия 1
 - AG52.285.014 СБ - Рессора, версия 1
 - AG52.043.063 - Опора, версия 1
 - AG52.144.418 - Скоба, версия 1
 - AG52.152.660 - Планка, версия 1
 - AG52.152.708 - Планка, версия 1
 - AG52.153.908 - Пластина, версия 1
 - AG52.200.402 - Валик, версия 1
 - AG52.200.510 - Валик, версия 1
 - AG52.НО4.190 - Втулка, версия 1
 - AG52.210.304 - Втулка, версия 1
 - AG52.281.719 - Пружина, версия 1

Файлы, Атрибуты Вторичное представление Карточка Заметки

AG52.040.111 СБ

ГОСТ 5264-80-Т3-4

70±3

65±3

550±

2x45°

2 фаски

Ra 25

Ra 6

5±1

Ø55 H9/f8

1

2

3

Инструмент "Выделение"

✓ Инструмент "Рука"

Увеличить выделенное

Предыдущий вид Alt+Стрелка влево

Повернуть по часовой Shift+Ctrl+Плюс

Печать... Ctrl+P

Найти Ctrl+F

Свойства документа...

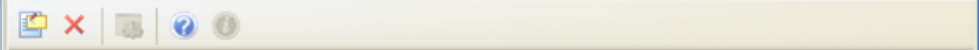
Показать кнопки области навигации

1 * Размеры для справок
 2 Сварку производить электродом ЭОНИИ 13/45 или ЭОНИИ 13/55 ГОСТ 9466-75
 3 Окончательную обработку по размеру А производить после приработки планки поз 3
 4 Допускается сварка сварочной проволокой СБ 08Г2С ГОСТ 2246-80.

				AG52.040.111 СБ		
Исполн	М. Власов	Тайп	Лопс	Лист	Место	Масштаб
Проект				65	11	
Титул	Стойка			Лист	Листов	1
Имя	Сварочный чертеж					
Имя	Курганов					
Имя	Формат А3					



- Дерево**
- AG52.771.071 - Тележка АГ52, версия 1
 - AG52.771.071, версия 1
 - AG52.031.390 - Установка вентиляторных патрубков, версия 1
 - AG52.031.874 - Установка шаровой, версия 1
 - AG52.031.876 - Установка люл. подвеш. и гасит. колеб., версия 1
 - AG52.032.372 - Установка маслопровода, версия 1
 - AG52.084.840 - Рама тележки, версия 1
 - AG52.155.073 - Двигатель, версия 1
 - AG52.155.073-1 - Двигатель, версия 1
 - AG52.224.367 - Пара колесная, версия 1
 - AG52.266.105 - Букса, версия 1
 - AG52.266.106 - Букса, версия 1
 - AG52.266.179 - Букса, версия 1
 - AG52.274.075 - Система тормозная, версия 1
 - AG52.289.047 - Рессорное подвешивание, версия 1
 - AG52.289.047, версия 1**
 - AG52.289.047, версия 1
 - AG52.289.047 - Рессорное подвешивание, версия 1
 - AG52.040.111 - Стойка, версия 1
 - AG52.040.111 СБ - Стойка, версия 1
 - AG52.155.033 - Подкладка, версия 1
 - AG52.155.033 СБ - Подкладка, версия 1
 - AG52.285.014 - Рессора, версия 1
 - AG52.285.014 СБ - Рессора, версия 1
 - AG52.043.063 - Опора, версия 1
 - AG52.144.418 - Скоба, версия 1
 - AG52.152.660 - Планка, версия 1
 - AG52.152.708 - Планка, версия 1
 - AG52.153.908 - Пластина, версия 1
 - AG52.200.402 - Валик, версия 1
 - AG52.200.510 - Валик, версия 1
 - AG52.НО4.190 - Втулка, версия 1
 - AG52.210.304 - Втулка, версия 1
 - AG52.281.719 - Пружина, версия 1
 - AG52.940.122 - Гайка, версия 1
 - AG52.940.190 - Гайка, версия 1
 - AG52.950.724 - Шайба, версия 1
 - БОЛТ М16х30.36 ГОСТ 7796-70, версия 1
 - БОЛТ М12х25.36 ГОСТ 7796-70, версия 1
 - Шплинт 5х45 ГОСТ 397-79, версия 1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<i>Документация</i>						
*			AG52.289.047 СБ	Сборочный чертеж		*А2х4
<i>Сборочные единицы</i>						
А3	1		AG52.040.111	Стойка	2	
А3	2		AG52.155.033	Подкладка	2	
*	3		AG52.285.014	Рессора	1	*А4х4
<i>Детали</i>						
*	4		AG52.043.063	Опора	2	*А4х3
А3	5		AG52.144.418	Скоба	2	
А4	6		AG52.152.660	Планка	1	
А3	7		AG52.152.708	Планка	1	
А4	8		AG52.153.908	Пластина	2	
А3	9		AG52.200.402	Валик	1	
А4	10		AG52.200.510	Валик	2	
А4	11		AG52.НО4.190	Втулка	2	
А4	12		AG52.210.304	Втулка	4	
А2	13		AG52.281.719	Пружина	2	
А4	14		AG52.940.122	Гайка	4	
А2	15		AG52.940.190	Гайка	2	
А3	16		AG52.950.724	Шайба	2	

AG52.289.047

Рессорное подвешивание

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ				
Провер.				
Начерт.				
Смод.				

Лист 1 из 2

Копировал: Формат А4

- Дерево**
- AG52.771.071 - Тележка АГ52, версия 1
 - AG52.771.071, версия 1
 - AG52.031.390 - Установка вентиляторных патрубков, версия 1
 - AG52.031.874 - Установка шаровой, версия 1
 - AG52.031.876 - Установка люл. подвеш. и гасит. колеб., версия 1
 - AG52.032.372 - Установка наслпровода, версия 1
 - AG52.084.840 - Рама тележки, версия 1
 - AG52.155.073 - Двигатель, версия 1
 - AG52.155.073-1 - Двигатель, версия 1
 - AG52.224.367 - Пара колесная, версия 1
 - AG52.266.105 - Букса, версия 1
 - AG52.266.106 - Букса, версия 1
 - AG52.266.179 - Букса, версия 1
 - AG52.274.075 - Система тормозная, версия 1
 - AG52.289.047 - Рессорное подвешивание, версия 1
 - AG52.289.047, версия 1
 - AG52.289.047 - Рессорное подвешивание, версия 1
 - AG52.040.111 - Стойка, версия 1
 - AG52.040.111 СБ - Стойка, версия 1
 - AG52.155.033 - Подкладка, версия 1
 - AG52.155.033 СБ - Подкладка, версия 1
 - AG52.285.014 - Рессора, версия 1
 - AG52.285.014 СБ - Рессора, версия 1
 - AG52.043.063 - Опора, версия 1
 - AG52.144.418 - Скоба, версия 1
 - AG52.152.660 - Планка, версия 1
 - AG52.152.708 - Планка, версия 1
 - AG52.153.908 - Пластина, версия 1
 - AG52.200.402 - Валик, версия 1
 - AG52.200.510 - Валик, версия 1
 - AG52.НО4.190 - Втулка, версия 1
 - AG52.210.304 - Втулка, версия 1
 - AG52.281.719 - Пружина, версия 1
 - AG52.940.122 - Гайка, версия 1
 - AG52.940.190 - Гайка, версия 1
 - AG52.950.724 - Шайба, версия 1
 - БОЛТ М16х30.36 ГОСТ 7796-70, версия 1
 - БОЛТ М12х25.36 ГОСТ 7796-70, версия 1
 - Шплинт 5х45 ГОСТ 397-79, версия 1



Документ ✂ 📁 📄 📥

- Навигатор

Список объектов

 - 078.505.0.0101.00 Мех, версия
 - 078.505.0.0102.00 Мех, версия
 - 078.505.0.0103.00 Мех, версия
 - 078.505.0.0104.00 Мех, версия
 - 078.505.0.0105 Мех, версия 1
 - 078.505.0.0106.00 Мех, версия
 - 078.505.0.0107.00 Мех, версия
 - 078.505.0.0108.00 Мех, версия
 - 078.505.9.0100.00, версия 1
 - AG52.040.111, версия 1
 - AG52.040.406, версия 1
 - AG52.043.063, версия 1
 - AG52.144.418, версия 1
 - AG52.145.043, версия 1
 - AG52.152.660, версия 1
 - AG52.152.708, версия 1
 - AG52.153.908, версия 1
 - AG52.155.033, версия 1
 - AG52.155.435, версия 1
 - AG52.200.402, версия 1
 - AG52.200.510, версия 1
 - AG52.210.193, версия 1
 - AG52.210.304, версия 1
 - AG52.211.574, версия 1
 - AG52.214.533, версия 1
 - AG52.260.290 Мех, версия 1
 - AG52.261.381, версия 1
 - AG52.281.719, версия 1
 - AG52.285.014_MEX, версия 1
 - AG52.285.014_SBR, версия 1
 - AG52.289.000, версия 1
 - AG52.940.122, версия 1
 - AG52.940.190, версия 1

СОГЛАСОВАНО
УТВЕРЖДАЮ

Представитель заказчика

Начальник БТК

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ
на технологический процесс

ТЛ	Типовый лист	1
----	--------------	---

ГОСТ 3.118-82 Форма 2

Дубль																				
Вариант																				
Наименование																				

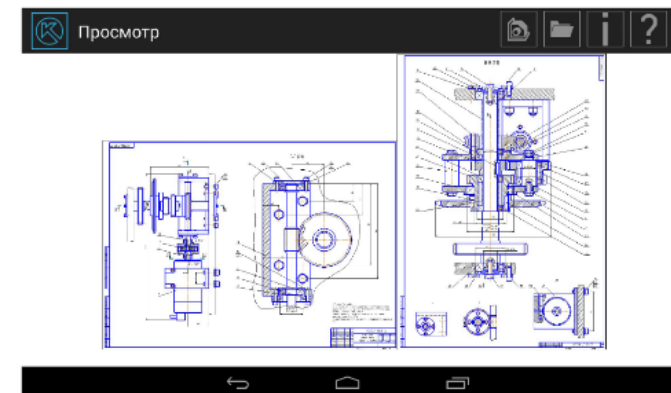
Разработ						0107.2012			АКОН			AG52.040.111				АКОН 10100		
Проверил																		
Утвердил																		

Имя					Стоимость															
А	Мех	Ж	РМ	Дрок	Код наименования операции					Обращение записки										
Б					Код наименования обработки					СМ	Поп	Р	УТ	КР	КВЛ	ЕЧ	ОТ	Кит	Тра	Тшт
К/М					Наименование детали с единицы или материала					Обращение к/п					ОТТ	БР	ЕЧ	НИ	Н раск	

A01	006	9031 Дробная сборка пакового электрофона																			
B02	Сбавочник	А-1412 9Х/4																			
K02	Пластика											AG52.261381									
K04	Стойка											AG52.040.406									
M05	УОНН Д/4E																z 1				
T06	Электродержатель 30-500 Электродержатель пассажирского типа																				
O07	1. Разметить места сборки плиты. Выдрожка отверстий 65х3, 70х3 и 5х1																				
T08	7840-1001 Чертежи Х9 ГОСТ 24473-80																				
T09	Линейка 300 ГОСТ 427-76																				
O10	2. Установить детали на конфигурацию плиты по разметке и закрепить																				

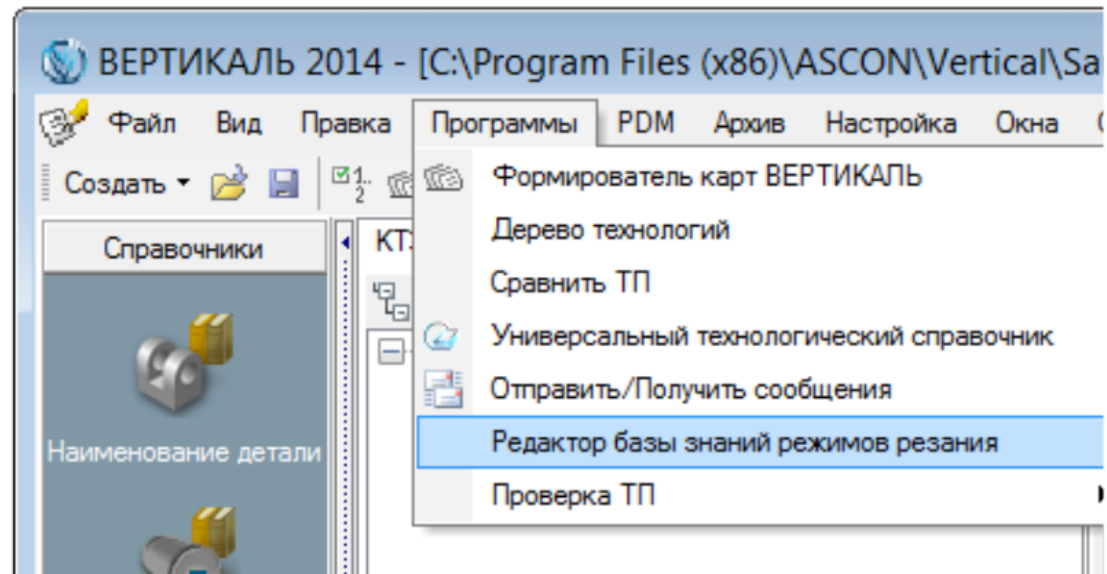
Почему PDF?

- PDF — это стандарт ISO 32000 для межплатформенного представления электронных документов
- На основе технологий Adobe
- Быстрый обмен 2D и 3D в PDF с коллегами и партнерами
- Сохранение интеллектуальной собственности
- Просмотр, аннотирование, измерения, анимация, печать — на любом устройстве



База знаний режимов резания в ВЕРТИКАЛЬ 2014

- Преимущество опыта и интеллектуализация проектирования технологических процессов
- Сохранение и использование наработок по рекомендуемым режимам резания
- Подбор режимов по критериям
- Увеличение скорости разработки техпроцессов



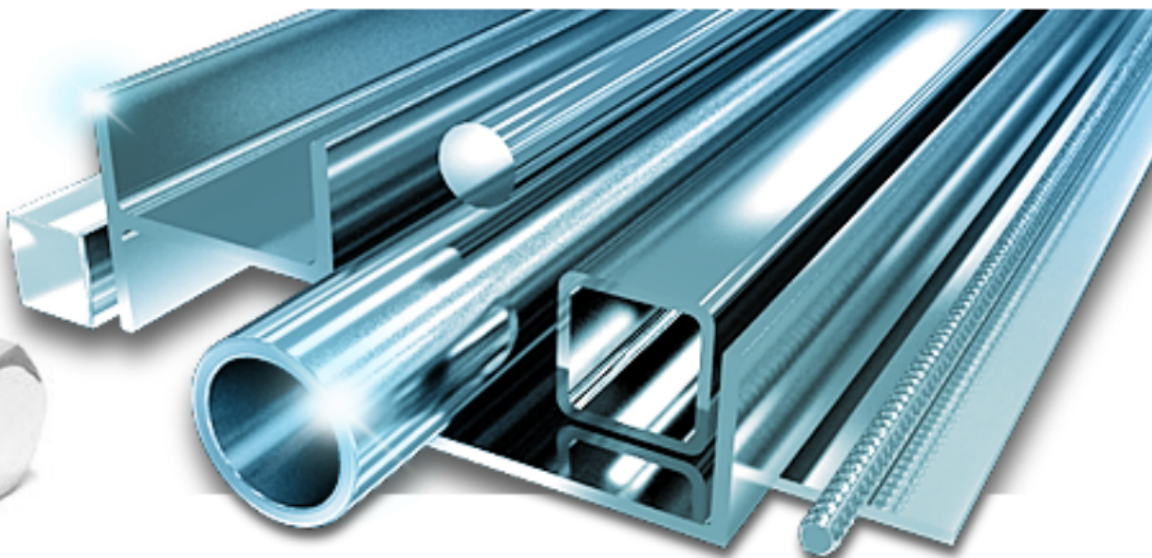
Стандартные Изделия Материалы и Сортаменты

- Справочные данные - это фундамент
- Замещение бумажных сортаментов и бумажных нормалей
- Инновационная архитектура на основе стандартов **ISO 13584, ГОСТ Р ИСО 15926**
- Применяемость и классификация
- Беспрецедентное наполнение



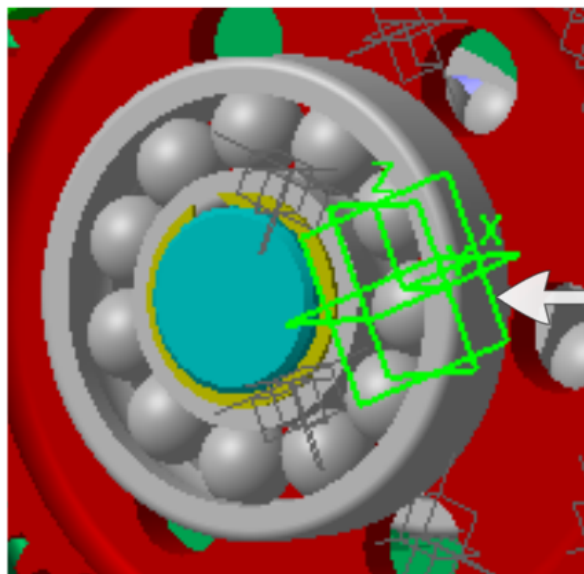
Увеличение номенклатуры

- Больше возможностей при использовании справочников
- Стандартные Изделия: **плюс 50 000** изделий **(112 стандартов)**
- Материалы и Сортаменты: **всего более 9350** позиций материалов и **47000** экземпляров **сортамента**

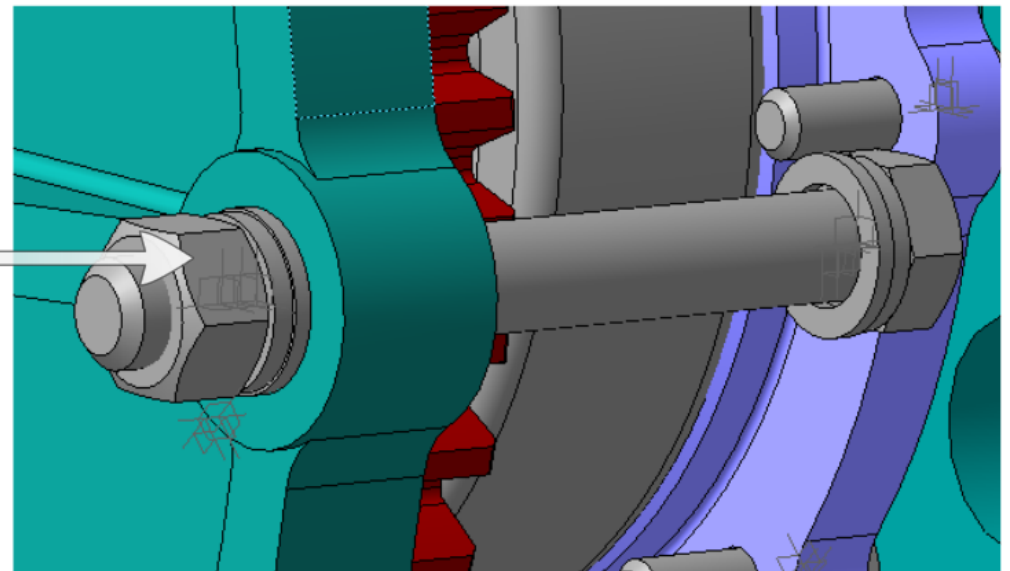


Стандартные Изделия 2014: локальные системы координат

- Эффективность работы инженера в КОМПАС-3D V15
- Удобное позиционирование изделий
- Простое наложение сопряжений
- Сохранение расположения и сопряжений стандартного изделия при его замене



ЛСК
для
каждого
изделия



Инфобезопасность


- Задача соответствия уровню и процедурам безопасности заказчиков
- В первую очередь - предприятий ОПК
- Уникальные продукты АСКОН и партнеров, сертифицированные ФСТЭК России
- Комплекс 2013 ФСТЭК («ДСП», НДСВ 4, НДСД 5, 1Г) - сертификация завершена:
- ЛОЦМАН:PLM 2013.ФСТЭК
- ВЕРТИКАЛЬ 2013. ФСТЭК
- КОМПАС-3D V14. ФСТЭК



Сертификаты ФСТЭК России

- Выданы в 2014 году по результатам испытаний ПО АСКОН
- О соответствии требованиям РД «Защита от НСД»
- Уровень НДВ 4, НСД 5

**СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ ИНФОРМАЦИИ**

 **ПО ТРЕБОВАНИЯМ БЕЗОПАСНОСТИ ИНФОРМАЦИИ
№ РОСС RU.0001.01БИ00**

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ 3104**

Выдан 21 февраля 2014 г.
Действителен до 21 февраля 2017 г.



Настоящий сертификат удостоверяет, что комплекс решений АСКОН управления техническими объектами и нормативно-справочной информацией системы управления инженерными данными и жизненным циклом изделия ЛОЦМАН:PLM 2013 (партия из 30 (тридцати) экземпляров продукции с серийными №№ с 00401 по 00430, маркированных знаками соответствия с № И 314276 по № И 314305) производства ЗАО «АСКОН», функционирующая в среде, указанной в формуляре 46.27535226.505900-11 30, является защищенным программным средством обработки информации, не содержащей сведений, составляющих государственную тайну и соответствует требованиям руководящего документа «Защита от несанкционированного доступа к информации. Часть 1. Программное обеспечение средств защиты информации. Классификация по уровню контроля отсутствия недеklarированных возможностей» (Гостехкомиссия России, 1999) – по 4 уровню контроля.

Сертификат выдан на основании результатов сертификационных испытаний, проведенных испытательной лабораторией ОАО «Информакустика» (аттестат аккредитации от 30.10.2012 № СЗИ RU.076.Б038.036) – техническое заключение от 30.12.2013, и экспертного заключения от 28.01.2014 органа по сертификации ООО «Центр безопасности информации» (аттестат аккредитации от 09.02.2007 № СЗИ RU.117.А10.004).

Заявитель: ЗАО «АСКОН»
Адрес: 199155, г. Санкт-Петербург, ул. Одоевского, д. 5, лит. А
Телефон: (812) 703-3930

Маркирование знаками соответствия сертифицированной продукции и инспекционный контроль её соответствия требованиям указанного в настоящем сертификате руководящего документа осуществляется испытательной лабораторией ОАО «Информакустика».

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ФСТЭК РОССИИ

А.Куп

Настоящий сертификат внесен в Государственный реестр сертифицированных средств защиты информации
21 февраля 2014 г.



Сертификация во ФСТЭК России

- Комплекс 2014 ФСТЭК («Гостайна», НДСВ 2, НДСД 3, 1Б) - работы продолжаются
- Для обработки информации ограниченного доступа, до грифа "**Совершенно секретно**" включительно



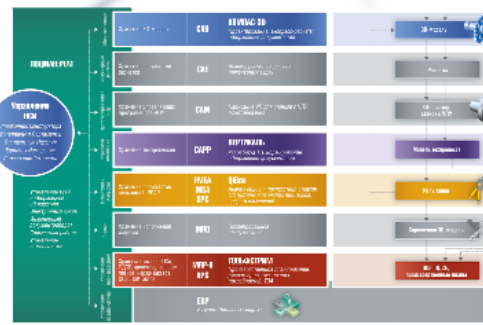
Комплекс 2014. Главное в версии

- Новые методики проектирования на основе компоновочной геометрии
- Простая и улучшенная электронная подпись
- Развитие Системы планирования и управления подготовкой производства
- Вторичное представление в PDF и аннотирование
- Рост производительности
- Поддержка актуальных версий CAD
- Обновление mktpp.sd.ascon.ru
- База знаний режимов резания
- Развитие удобства и наполнения Стандартные Изделия, Материалы и Сортаменты



- Технологии
АСКОН - родом
из ОПК
- Инженерам -
от инженеров
- Истинно
русские
программные
продукты





Ключевые новинки



Спасибо за внимание!

Александр Личман
менеджер по комплексным
решениям для машиностроения
lichman@ascon.ru

